

## Technické parametry smršťovací sady pro stavebnictví a lehký průmysl

Topné samoregulační kabely o průměru	6 mm <sup>2</sup> – 20 mm <sup>2</sup>
Spojky pro vodiče L, N	0,5 – 1,5 mm <sup>2</sup> 16 – 22 AWG
Spojky pro vodiče L, N	1,5 – 2,5 mm <sup>2</sup> 14 – 16 AWG
Spojka sériová pro vodiče PE	4 – 6 mm <sup>2</sup> na 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>
Středně silné bužírky s lepidlem odolné UV záření	
Provozní teplota:	-55°C až +110 °C
Poměr smrštění:	3:1
Minimální teplota pro úplné smrštění:	120 °C
Materiál bužírek:	Polyolefin
Vodotěsný spoj:	IP68
Izolační vlastnosti:	1kV

Vysoká izolační vlastnost a výborná mechanická ochrana

### Sada obsahuje:

SB1 - izolační kroužek	1 ks	20 mm
SB2 - koncovka	1 ks	70 mm
SB3 - izolační dutinka vodičů	2 ks	25 mm
SB4 - svrchní plášť	1 ks	200 mm
SB5 - izolační bužírka koncovky	1 ks	40 mm
L1 - redukční lisovací spojka PE	1 ks	20 mm
L2 - lisovací spojka s bužírkou - L,N	2 ks	1,5 – 2,5 mm <sup>2</sup>
L4 - lisovací spojka s bužírkou - L, N	2 ks	0,5 – 1,5 mm <sup>2</sup>
LD1 - lisovací dutinka červená	3 ks	1,5 mm
LD2 - lisovací dutinka modrá	3 ks	2,5 mm
VP1 - vulkanizační páska	1 ks	150 mm

### Potřebné nářadí pro spojování:

nůž, horkovzdušná pistole, lisovací kleště pro spojky s izolací, štípací kleště, kleště do špičky, metr

## Sada 03 - spojka a koncovka

pro všechny samoregulační topné kabely.



teplá  
podlaha™



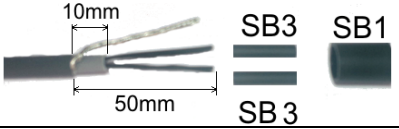
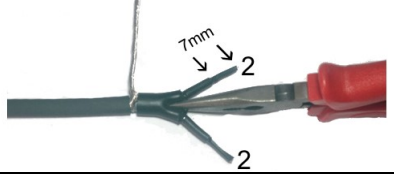
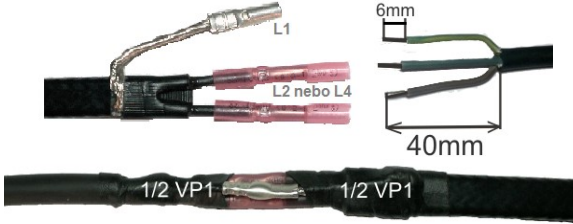
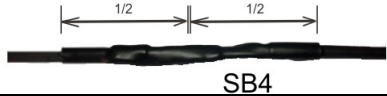
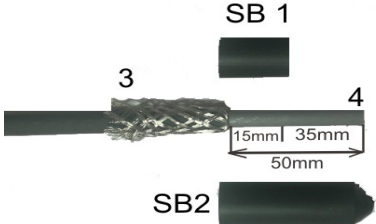

### Upozornění:

*Při odizolování pláště a izolace kabelu dbáme, abychom neporušili jednotlivé žíly vodiče a opláštění. Minimální teplota pro úplné smrštění je 120 °C. Bužírky nahřívejte od středu ke koncům. V koncovce musí být všechny vodiče vzájemně od sebe izolovány, nic se zde nespojuje!!*

*Čas na výrobu spojky cca 35 min.*

*Spojka slouží výhradně pro připojení laněných vodičů připojovacího kabelu (studený konec). Po ukončení spojování proveďte měření izolačního stavu.*

### Návod na instalaci spojky s přívodním kabelem (3C x 1,5 mm<sup>2</sup>) a koncovky:

<p>Odizolujte vrchní vrstvu topného kabelu v délce 50 mm, obr. 1. Dbejte, abyste neprořízli ochranné opletení. Ochranné opletení stočte a vytvořte vodič pro připojení PE. Jednotlivé žíly topného kabelu odizolujte 40 mm, tak aby nedošlo k poškození vodičů. Na vodiče nasuňte SB3 a zafoukejte. Přetáhněte SB1 přes vodiče a topný kabel, zafoukejte.</p>	<p>Obr. 1</p> 
<p>Špičatými kleštěmi zamáčkněte SB1 mezi vodiči a také u topného kabelu, obr. 2. Na koncích ponechte 7 mm odizolované vodiče pro připojení lisovacích spojek.</p>	<p>Obr. 2</p> 
<p>Na vodiče topného kabelu nalisujte spojky L2 nebo L4, na ochranný vodič nalisujte redukční spojku L1, obr. 3. Vodiče silového napájecího kabelu odizolujte 40 mm a jednotlivé konce drátu odizolujte na 6 mm. Takto připravený přívodní kabel připojte, zalisujte a zafoukejte spojky horkovzdušnou pistolí. Konce oblepte vulkanizační páskou.</p>	<p>Obr. 3</p> 
<p>Nakonec přetáhněte krycí svrchní plášť SB4 na střed a zafoukejte od středu ke koncům, obr. 4.</p>	<p>Obr. 4</p> 
<p>Koncovku zhotovíte tak, že odizolujete vrchní vrstvu topného kabelu v délce 50 mm, obr. 5. Dbejte, abyste neprořízli ochranné opletení. Ochranné opletení přetáhněte dozadu, část 3 obr. 5. Zkraťte vodiče topného kabelu o 35 mm, část 4 obr. 5. Zkontrolujte, zda se nedotýkají vodiče a zda nejsou spojeny.</p>	<p>Obr. 5</p> 
<p>Na zkrácený konec nasuňte SB5, zafoukejte ji a zmáčkněte kleštěmi na obou koncích, část 2 a 3 obr. 6.</p>	<p>Obr. 6</p> 
<p>Ochranné opletení přetáhněte přes zakončenou SB5, část 1 obr. 7. Nasuňte koncovku SB2 na topný kabel a zafoukejte od konce čepičky.</p>	<p>Obr. 7</p> 